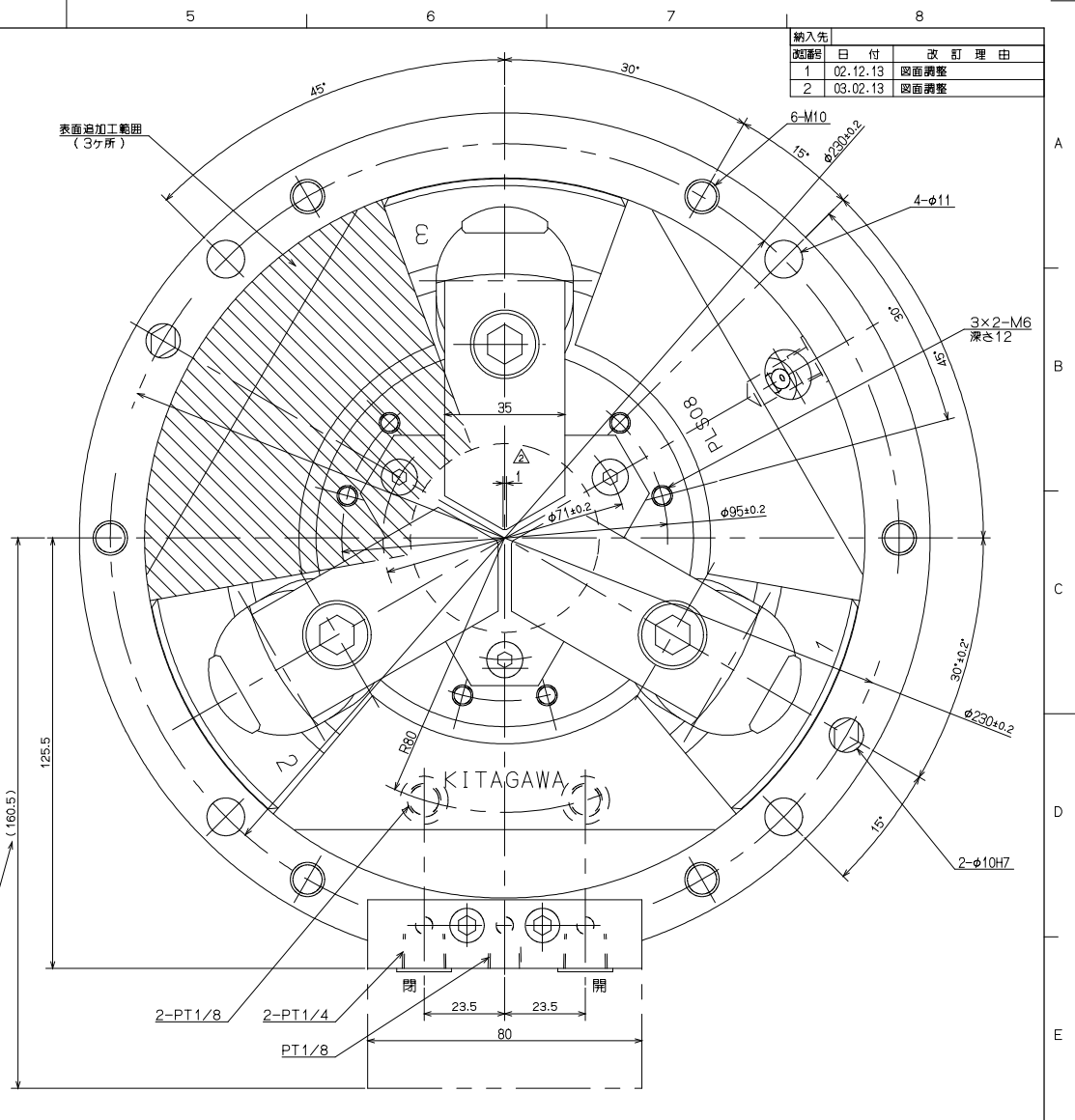
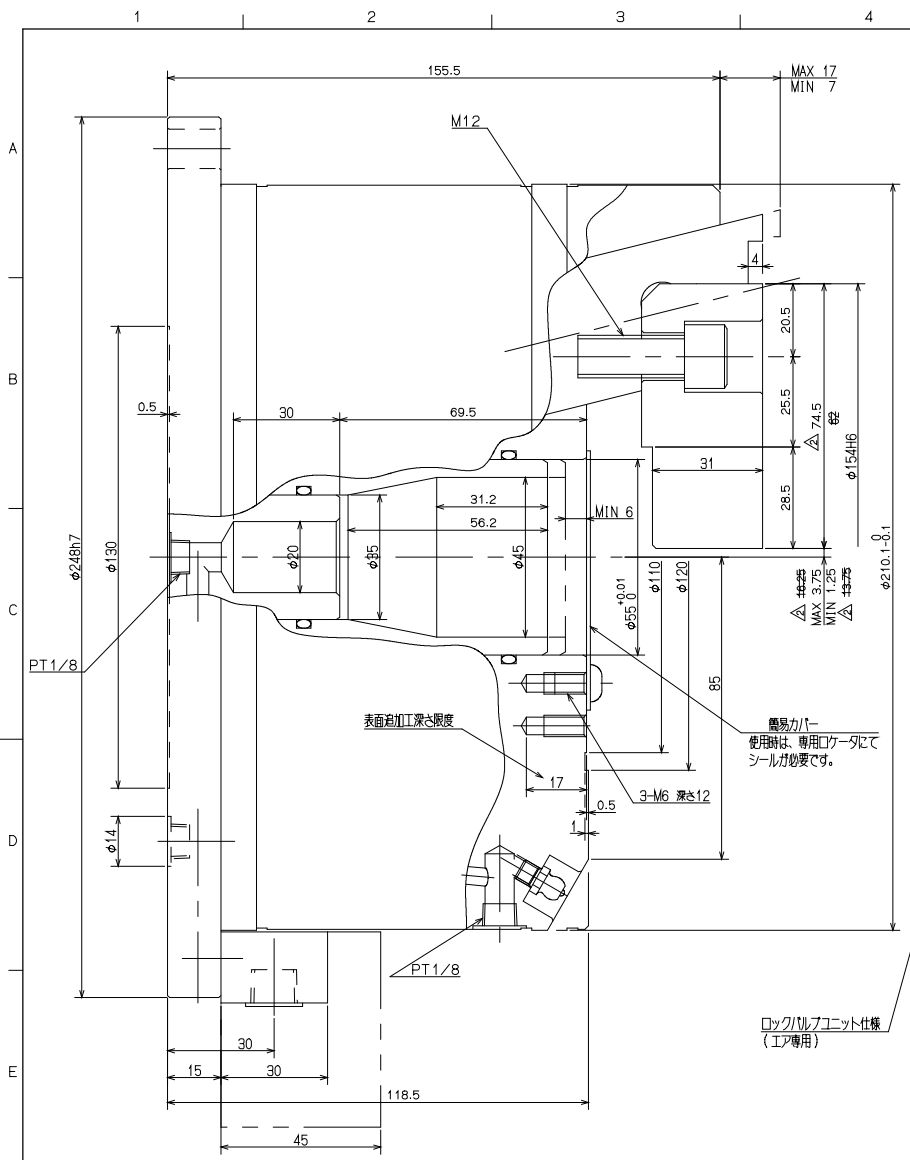


納入先			
図番	日付	改訂理由	
1	02.12.13	図面調整	
2	03.02.13	図面調整	



仕 様		
プランジャストローク	10 mm	
ジョーストローク(直径)	5 mm	
駆動力	エア圧力	37 kN(3772Kgf) ソフトジョー専用
	0.6 MPa(6kgf/cm <sup>2</sup> )	40 kN(4078Kgf) 標準ジョー専用
	油圧力	80 kN(8157Kgf) ソフトジョー専用
1.3 MPa(13kgf/cm <sup>2</sup> )	84 kN(8569Kgf) 標準ジョー専用	
最高使用圧力	エア圧力	0.7 MPa (7kgf/cm <sup>2</sup> )
	油圧力	1.3 MPa (13kgf/cm <sup>2</sup> )
最低使用圧力		0.2 MPa (2kgf/cm <sup>2</sup> )
駆動径	最大/最小	φ130/φ7 mm
質量(標準ソフトジョー付)		33 kg

- 注意
1. チェック内部に北川チェック専用グリスを適宜グリスアップして下さい。
  2. 切粉、切削水等の浸入防止及び駆動力過大防止の為、専用カバーを必ず使用して下さい。

寸法区分	mm	加工	公差	表面アラサ	形状・位置の精度の種別と記号
1以上 4以下	±0.1	加工	±0.3	0.8S	形 公差
4未満 16+	±0.2	加工	±0.5	6.3S	形 公差
16 + 63 +	±0.3	加工	±0.7	25 S	形 公差
63 + 250 +	±0.5	加工	±1.2	100S	形 公差
250 + 1000 +	±0.8	加工	±2.0		形 公差
1000 + 2000 +	±1.0	加工	±2.5		形 公差
2000 + 5000 +	±1.5	加工	±3.5		形 公差

図面承認	尺 度	形式	PLS08	重量	kg
部長 課長 係長 主任 設計 CAD	1:1	名称	ワークリッパ 8		
高島	三角法	名称	PLS08		
		名称	ガイケイ		
株式会社 北川鉄工所	作成年月日	図番	61P1242671		
	03.01.10				