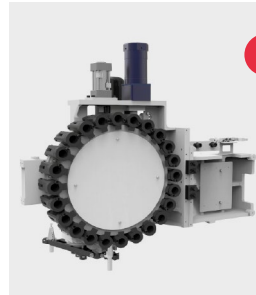
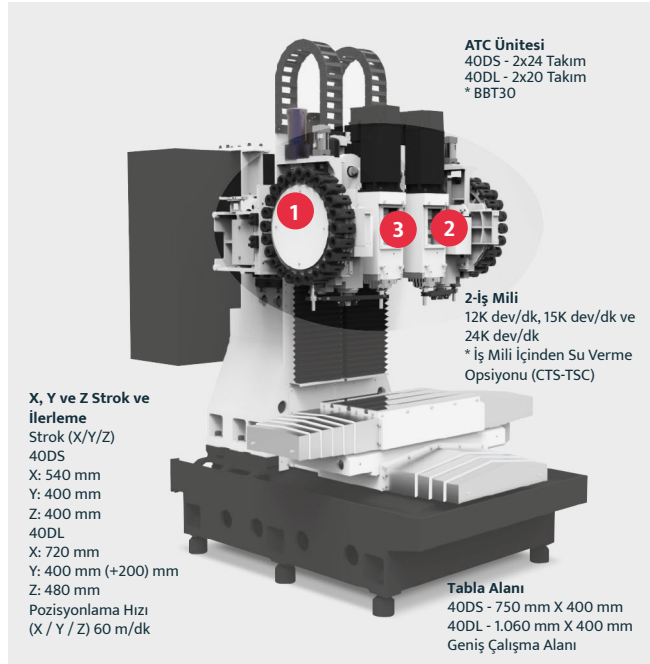




NOMURA-DS
CNC DİK İŞLEME MERKEZLERİ

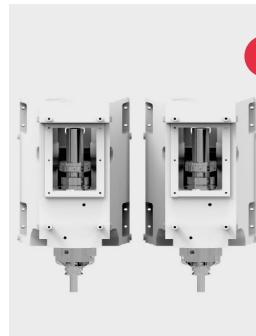
NOMURA-DS ÇİFT MİLLİ (KAFALI) DİK İŞLEME MERKEZLERİ

DST-40DS ve DST-40DL
Kompakt İşleme Merkezleri



1 Otomatik Takım Değişirme (ATC)

• **Twin Arm Magazin**
Hızlı takım değişimi sayesinde talaş kaldırmadan boşta geçen süre en aza indirilir.

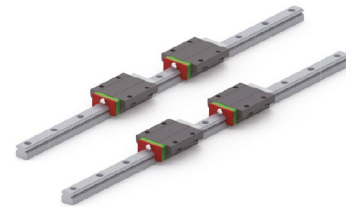
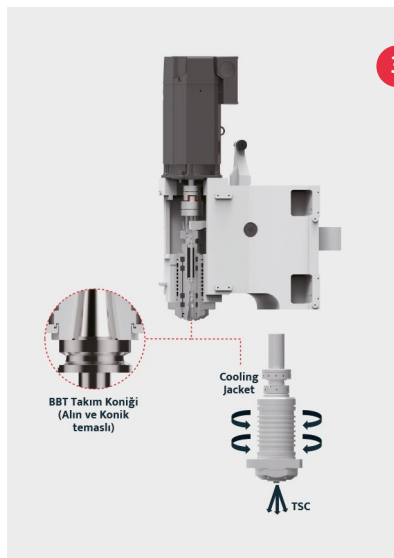


2 Bağımsız İki İş Mili (2 Ayrı Offset)

• **Z ve W eksenlerinde birbirinden bağımsız operasyonlar**
One-Touch Kolay Takım Ayarı

• **Yüksek Hassasiyetli Talaşlı İmalat**
Z ve W iş millerini ayırarak ve bu sayede ısıyı kontrol altına alarak termal genleşmeyi en aza indirir.

• **İş Mili Merkezlerinin Birbirlerine Mesafesi**
Standart 320mm ve opsiyon 500mm [sadece 40DL için ops.]



Linear (LM) Kızak

Yüksek Rijitlikte Masuralı Lineer Ray-Arabalı Kızak Sistemi

• Üstün hızlanma/yavaşlama performansı sayesinde talaş kaldırmadan geçen süre azaltılır.

• Çalışma süresinden bağımsız olarak sürekli hassasiyet ve dayanıklılık.



Vidalı Mil

Yüksek Hassasiyetli Vidalı Mil

• Yüksek hızlı eksen hareketleri sayesinde kısa çevrim süresi.

• İki sabitleniş uç sayesinde minimum termal genleşme.

• Servo motorla doğrudan bağlantı sayesinde hassas hareket aktarımı

NOMURA-DS ÇİFT MİLLİ (KAFALI) DİK İŞLEME MERKEZLERİ

E50DM Çift Milli Dik İşleme Merkezi



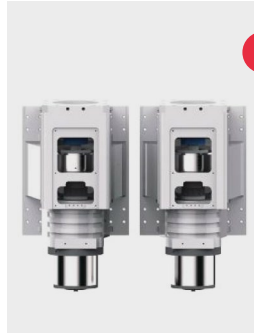
Bağımsız İki İş Mili (2 Ayrı Offset)

1

• Z ve W eksenlerinde birbirinden bağımsız hareket, tahrik ve kontrol. Kolay takım ayarı

• Yüksek Hassasiyetli Talaşlı İmalat
Z ve W iş millerini ayırarak ve bu sayede ısıyı kontrol altına alarak termal genleşmeyi en aza indirir.

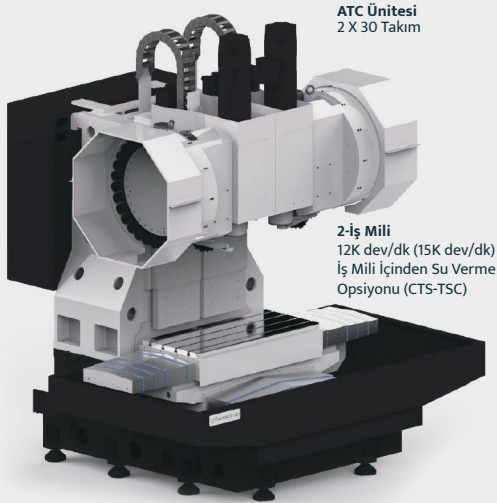
• İş Mili Merkezlerinin Birbirlerine Mesafesi 460 mm



Yüksek Verimlilik Sağlayan Otomatik Takım Değiştirme Sistemi (ATC)

2

• Twin Arm Magazin
Hızlı takım değiştirme sayesinde talaştan talaşa girme süresi kısılır.



ATC Ünitesi
2 X 30 Takım

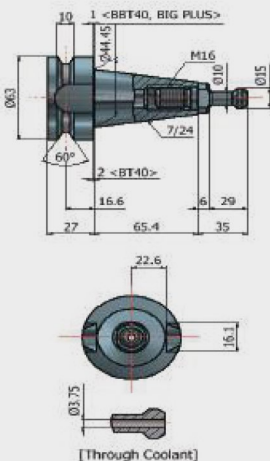
2-İş Mili
12K dev/dk (15K dev/dk)
İş Mili İçinden Su Verme
Opsiyonu (CTS-TSC)

X, Y ve Z Strok ve Eksen Hızları
Strok (X / Y / Z) 750 mm / 520 mm / 550 mm
Pozisyonlama Hızı (X / Y / Z) 48 m/dk

Tabla Alanı
1.200 mm X 520 mm

Takım (BBT40/BT40)

3



Linear (LM) Kızak

Yüksek Rijitlikte Masuralı Lineer
Ray-Arabalı Kızak Sistemi

- Üstün hızlanma/yavaşlama performansı sayesinde talaş kaldırmadan geçen süre azaltılır.
- Çalışma süresinden bağımsız olarak sürekli hassasiyet ve dayanıklılık.



Vidalı Mil

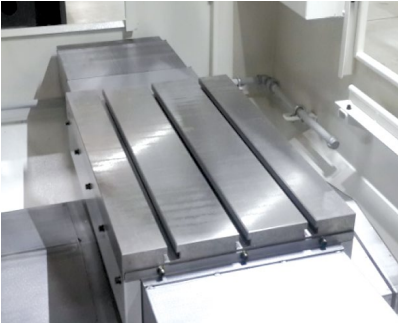
Yüksek Hassasiyetli Vidalı Mil

- Yüksek hızlı eksen hareketleri sayesinde kısa çevrim süresi.
- İki sabitleniş uç sayesinde minimum termal genleşme.
- Servo motorla doğrudan bağlantı sayesinde hassas hareket aktarımı

NOMURA-DS DST SERİSİ TEK MİLLİ DİK İŞLEME MERKEZLERİ

DST-36D, DST-40A ve DST-40L Kompakt İşleme Merkezleri

Tabla



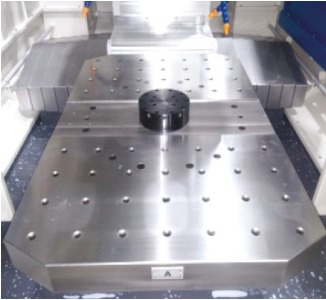
Geniş tabla yüzeyi ve mükemmel şekilde tasarlanmış sızdırmaz yapısıyla talaşın ve soğutma sıvısının kızaklara ulaşması engellenir.

Tabla Ölçüsü

DST-40A ... 650 mm X 400 mm
DST-40L ... 850 mm X 400 mm

Döner Tabla (DST-36D) Yüksek Hızlı Otomatik Palet Değişirme

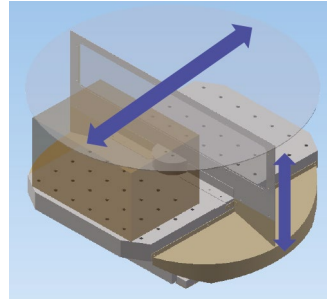
İşlemede verimlilik çift tabla uygulanarak iyileştirildi. Tabla, Kremayer ve pinyon sayesinde 180 derece hassas bir şekilde döner. Kavis dişli kaplin doğru konumlandırmayı sağlar.



Dönme Çapı
Maks. 1.100 mm

İş Parçası Yüksekliği
Maks. 320 mm

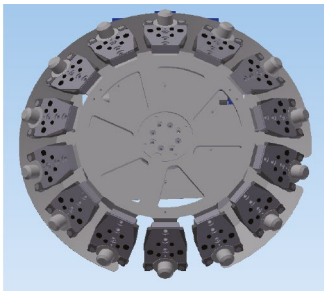
Tabla Yükleme Kapasitesi
2X250 kg



Döner Tabla
İndeksleme Süresi
4,5 saniye

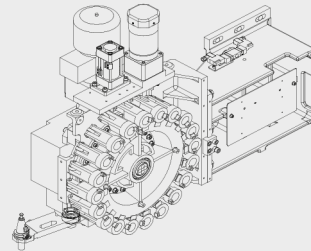
Döner Tabla Ölçüsü
2X 650 mm X 400 mm

Otomatik Takım Değişirme Sistemi ve Magazin



Taret Tipi Magazin

Takım Kapasitesi: 14 adet (standart) ya da 21 adet (opsiyon)
Takım Değişirme Süresi (Takımdan Takıma / Talaştan Talaşa)
1,4 s / 2,1 s



Twin Arm

Takım Kapasitesi: 20 adet (opsiyon) ya da 24 adet (opsiyon)
Takım Değişirme Süresi (Takımdan Takıma / Talaştan Talaşa)
1,1 s / 1,8 s

NOMURA-DS DST SERİSİ TEK MİLLİ DİK İŞLEME MERKEZLERİ

DST-36D Palet Değiştirmeli Dik İşleme Merkezi

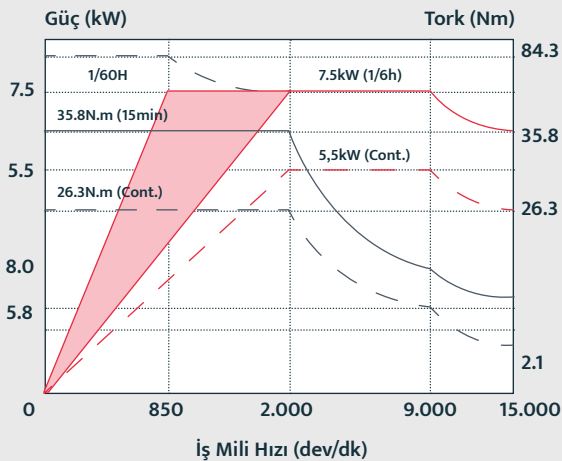


Kompakt İşleme Merkezi

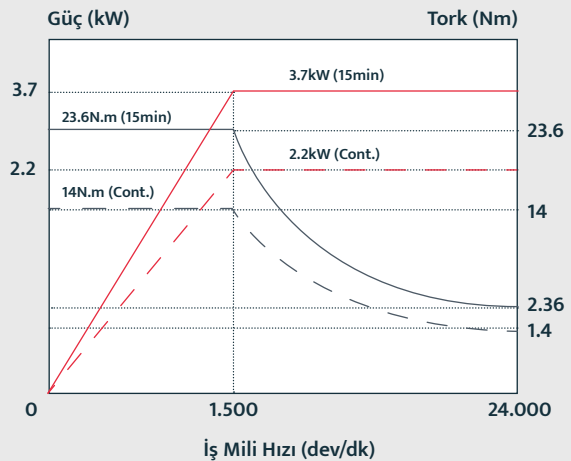
DST-36D

- Çift tabla (otomatik palet değiştirme sistemi)
- Tabla hassas bir şekilde döner ve dişli kaplin ile doğru konumlandırmayı sağlar.
- Parça sökme ve bağlamadan kaynaklanan süre kaybı yaşanmaz. 1. tablada parçalar işlenirken ikinci tablada işlenecek parçalar bağlanır ve işleme için hazırlanır.
- Geniş işleme hacmi ile çok çeşitli şekillerde ve malzeme tiplerinde parça işleme kabiliyeti

15.000 dev/dk Yüksek Tork



24.000 dev/dk Yüksek Hızlı İş Mili



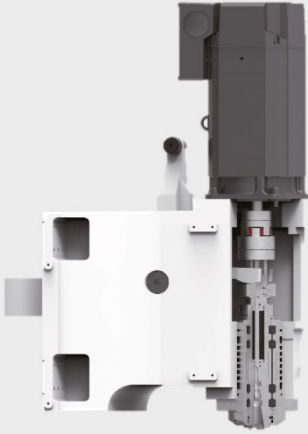
NOMURA-DS DST SERİSİ TEK MİLLİ DİK İŞLEME MERKEZLERİ

DST-40A ve DST-40L Dik İşleme Merkezi

Kompakt İşleme Merkezi

DST-40A (40L)

- İster yüksek hızlı seri imalatla, ister kalıp işlemede, isterse de 4 eksen ve 5 eksen (4+1) uygulamalarda uygun kesme stratejileri ile parça işleme kabiliyetinde ve parça çeşitliliğinde artış ve istikrar sağlar.
- Direct-Drive iş mili ile hızlanma ve yavaşlama sürelerinde düşüş sağlanır. Daha rijit ve hassas bir şekilde işleme imkanı sunar.



İş Mili

15.000 dev/dk / 24.000 dev/dk

*Opsiyon: İçten su verme uygun iş mili

Takım Değişirme Ünitesi

14 takım ya da 21 takım kapasitesi seçenekleri ile

*Opsiyon: Twin arm tipi (24 takım)

BBT30

Tabla

40A - 650 mm X 400

40L - 850 mm X 400 mm

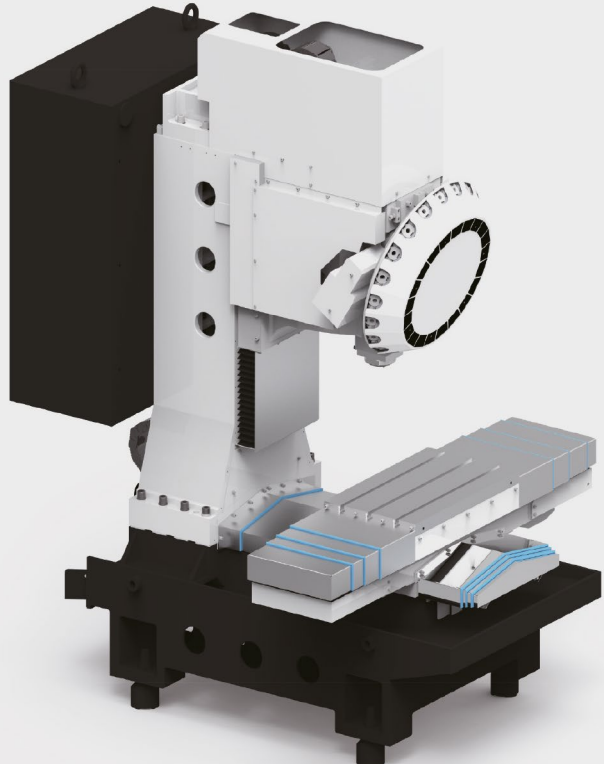
X, Y, Z Strok ve Maks. Pozisyonlama Hızı

Strok (X/Y/Z)

40A - 520 mm / 400 mm / 350 mm

40L - 720 mm / 400 mm / 350 mm

Maks. Pozisyonlama Hızı (X/Y/Z) 60 m/dk

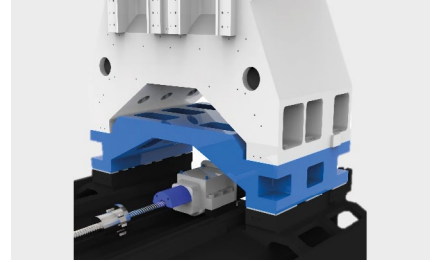


OPSİYONEL AKSESUARLAR

Parça Ölçüm Probu,
Takım Çap/Boy Ölçüm Probu ve Temassız Takım Kırılma Teşhisi Sistemleri Seçenekleri



DST-40A ve DST-40L için Kolon
Yükseltme Kiti ve Yüksek Kolon
Uygulaması (150 mm ve 200 mm)



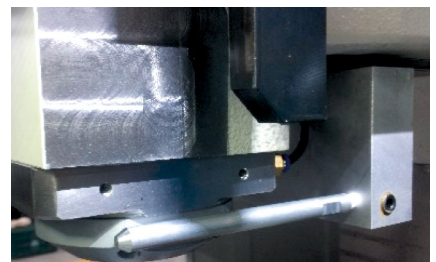
Talaş Konveyörü



Yüksek Basıncılı Su Verme Ünitesi



Takım Koniği Talaş Temizleme



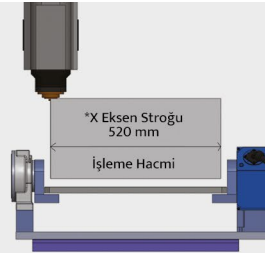
kitagawa
CNC DİVİZÖRLER
İLE KULLANIMI

4 Eksen ve 5 Eksen
Opsiyon ve Uygulama
Örnekleri

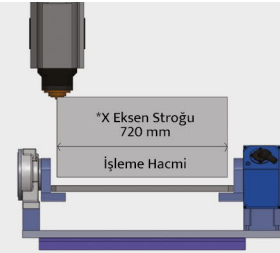
Kitagawa CNC Divizör
ve Senkronize
Frenlemeli Karşı Yatağı



*X eksen kursu kayıpsız kullanılabilir ve geniş işleme hacmi sağlanır.



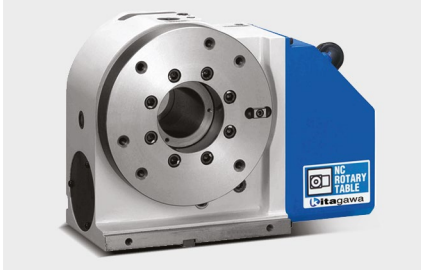
*X Eksen Stroğu
520 mm
İşleme Hacmi



*X Eksen Stroğu
720 mm
İşleme Hacmi

*Nomura DS marka tüm işleme merkezlerimizde, Kitagawa divizör ve senkronize frenlemeli karşı yatağı ile kurulan sistemlerde X-eksen kursundan kayıp minimuma indirgenir ve geniş işleme hacmi sağlanır.

KITAGAWA MR SERİSİ



Az Yer Kompakt Tasarım (MR202)

KITAGAWA GT SERİSİ



Yüksek Frenleme Torklu (GT200)

KITAGAWA TT SERİSİ



Tilt Tabla Tipi Divizör (TT150)

MODEL ADI	DST-40DS	DST-40DL	E50DM	DST-36D	DST-40A	DST-40L
Tabla Mekanizması	Tek Tabla	Tek Tabla	Tek Tabla	Palet Değiştirmeli (Döner Tabla)	Tek Tabla	Tek Tabla
İş Mili Sayısı	Çift Milli	Çift Milli	Çift Milli	Tek Milli	Tek Milli	Tek Milli
KAPASİTE						
X Eksen	540 mm	720 mm	750 mm	520 mm	520 mm	720 mm
Y Eksen	400 mm	400 mm (+200 mm)	520 mm	360 mm	400 mm	400 mm
Z Eksen	400 mm	480 mm	550 mm	350 mm	350 mm	350 mm
W Eksen	400 mm	480 mm	550 mm	-	-	-
İş Mili Merkezi ile Kolon Arası Mesafe	444 mm	444 mm	555 mm	444 mm	444 mm	444 mm
Tabla Yüzeyi ile İş Mili Alın Arasındaki Maks.-Min. Mesafe	550 - 150 mm	630 - 150 mm	800 - 250 mm	550 - 200 mm	500 - 150 mm	500 - 150 mm
İş Mili Merkezlerinin Birbirlerine Mesafesi	320 mm	320 mm (ops. 500 mm)	460 mm	-	-	-
TABLA						
Tabla Ebatları	750 x 400 mm	1.060 x 400 mm	1.200 x 520 mm	650 x 400 mm (X2)	650 x 400 mm	850 x 400 mm
Maksimum Yükleme Kapasitesi	300 kg	400 kg	800 kg	250 kg (X2)	250 kg	300 kg
Tabla Yüzeyi	T-Kanallı, 3 adet, 120 x 14 mm	T-Kanallı, 3 adet, 120 x 14 mm	T-Kanallı, 4 adet, 125 x 18 mm	Delikli ve dış ölç. M16XP2.0 (ops: T slot 3adıt 120x14mm)	T Kanallı, 3 adet, 120 x 14 mm	T Kanallı, 3 adet, 120 x 14 mm
Döner (Çift) Tabla İndeksleme Süresi	-	-	-	4,5 s	-	-
OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME ÜNİTESİ						
Takım Değiştirme Sistemi En Kısa Yön - Random	Twin Arm	Twin Arm	Twin Arm	Taret Tipi	Taret Tipi	Taret Tipi
Magazin Takım Kapasitesi	24 (20 ops.)	20 (24 ops.)	30	14 Takım (21 Takım Ops.)	14 Takım (21 Takım Ops.)	14 Takım (21 Takım Ops.)
İş Mili ve Takım Koniği	BBT30	BBT30	BBT40	BBT30	BBT30	BBT30
Maksimum Takım Çapı	Ø63 mm	Ø63 mm	Ø78 mm	Ø80 mm	Ø80 mm	Ø80 mm
Maksimum Takım Ağırlığı	3 kg	3 kg	8 kg	2,5 kg/takım (Toplam 33 kg)	2,5 kg/takım (Toplam 33 kg)	2,5 kg/takım (Toplam 33 kg)
Maksimum Takım Boyu	190 mm	190 mm	300 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Takım Değiştirme Süresi (Takımdan takıma)	1,1 s	1,1 s	1,6 s	1,4 s	1,4 s	1,4 s
Takım Değiştirme Süresi (Talaştan Talaşa)	1,8 s	1,8 s	2,5 s	2,1 s	2,1 s	2,1 s
İŞ MİLİ						
Maksimum Devir	12.000 dev/dk	12.000 dev/dk	12.000 dev/dak	15.000 dev/dak	15.000 dev/dak	15.000 dev/dak
	(15K dev/dk ops.)	(15K dev/dk ops.)	(15K dev/dk ops.)	(24.000 dev/dk ops.)	(24.000 dev/dk ops.)	(24.000 dev/dk ops.)
	(24K dev/dk ops.)	(24K dev/dk ops.)	-	-	-	-
Uç Normu (hava üfleme)	7/24 Konik No 30	7/24 Konik No 30	No 40	7/24 Konik No 30	7/24 Konik No 30	7/24 Konik No 30
İş Mili Motoru Mak. Güç/Tork	5.5 / 7.5 kW, 84.3 Nm	5.5 / 7.5 kW, 84.3 Nm	18,5 kW, 118 Nm	7,5 kW / 84,3 Nm	7,5 kW / 84,3 Nm	7,5 kW / 84,3 Nm
EKSEN HIZLARI						
Pozisyonlama Hızı (X / Y / Z / W)	60 / 60 / 60 / 60 m/dk	60 / 60 / 60 / 60 m/dk	48 / 48 / 48 / 48 m/dk	48 / 48 / 60 m/dak	60 / 60 / 60 m/dak	60 / 60 / 60 m/dak
Kesme İlerlemesi	20 m/dk	20 m/dk	20 m/dk	20 m/dak	20 m/dak	20 m/dak
ELEKTRİK İHTİYACI	220V (50/60 Hz), 35kVA	220V (50/60 Hz), 35 kVA	220V (50/60Hz), 45 kVA	220V (50/60Hz), 25 kVA	220V (50/60Hz), 25 kVA	220V (50/60Hz), 25 kVA
HAVA İHTİYACI						
Basınç	0.55~0.75 MPa	0.55~0.75 MPa	0.55~0.75 Mpa	0.55~0.75 MPa	0.55~0.75 MPa	0.55~0.75 MPa
Debi	0.2 m³/dk	0.2 m³/dk	0.2 m³/dak	0.2 m³/dk	0.2 m³/dk	0.2 m³/dk
MAKİNA BOYUTLARI						
Taban Alanı	1.820 x 2.260 mm	2.200 x 2.460 mm	2.800 x 2.735 mm	1.760 x 2.760 mm	1.690 x 2.071 mm	2.150 x 2.071 mm
Soğutma Sıvısı Tankı ile Taban Alanı Derinliği	2.996 mm	3.196 mm	3.489 mm	3.294 mm	2.713 mm	2.713 mm
Yükseklik	2.753 mm	2.821 mm	3.452 mm	2.926 mm	2.566 mm	2.736 mm
Ağırlık	4.500 kg	5.500 kg	8.500 kg	5.000 kg	2.700 kg	3.100 kg

