



DST-40A, DST-40L VE
DST-500A (Y 500 mm, 28 TAKIM)
CNC DİK İŞLEME MERKEZLERİ



DST 36D
PALET DEĞİŞTİRMELİ
CNC DİK İŞLEME MERKEZİ



NOMURA-DS TEK İŞ MİLLİ
CNC DİK İŞLEME MERKEZLERİ

MENŞE GÜNEY KORE

NOMURA-DS DST SERİSİ TEK İŞ MİLLİ KOMPAKT DİK İŞLEME MERKEZLERİ

DST-40A, DST-40L VE DST-500A

Hassas ve Yüksek Hızlı Delik Delme, Kılavuz Çekme ve Frezeleme

- İster yüksek hızlı seri imalatla, ister kalıp işlemede, isterse de 4 eksen ve 5 eksen (4+1) uygulamalarda uygun kesme stratejileri ile metal parça işleme kabiliyetinde ve işlenebilecek parça çeşitliliğinde artış ve istikrarlı üretim sağlar.
- Direct-Drive iş mili, takımın hızlanma ve yavaşlama süresini azaltarak çevrim süresini kısaltır. Sınıfındaki diğer makinelerden yaklaşık 1 ton daha ağır, rijit ve düşük ağırlık merkezine sahip gövde; yüksek ivmelenmelerde dahi (Örneğin: DST-40A X eksen: 2,546 G ivme, 60 m/dk maksimum hız) minimum titreşimle sarsıntısız çalışma sağlar.

Bu gövde yapısı ve Direct-Drive iş mili kombinasyonu, hem takım ömrünü uzatır hem de üstün yüzey kalitesiyle hassas üretim imkânı sunar.



İş Mili

15.000 dev/dk ve 24.000 dev/dk opsiyonları
İçten su vermeye uygun iş mili (Yüksek basınçlı su verme ünitesi opsiyon)
BBT30 alın ve konik temaslı takım arayüzü

Takım Değiştirme Ünitesi

DST-40A VE DST-40L: BBT30, 21 takım kapasiteli taret tipi servo magazin

*Opsiyon: Arm tipi (24 takım) BBT30

DST-500A: BBT30, 28 takım kapasiteli taret tipi servo magazin

Tabla

40A: 650 mm X 400 / **40L:** 850 mm X 400 mm
500A: 850 mm X 500 mm (Büyük parçalar ve fiskürlür için daha fazla tabla alanı)

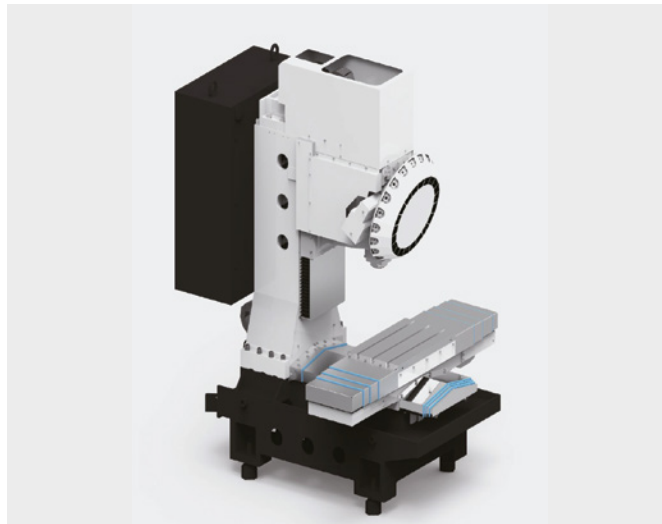
X, Y, Z Strok ve Maks. Pozisyonlama Hızı

Strok (X/Y/Z)

40A: 520 mm / 400 mm / 350 mm / **40L:** 720 mm / 400 mm / 350 mm

500A: 720 mm / 500 mm / 350 mm (Daha büyük parçalar için artırılmış Y kursu ve işleme hacmi)

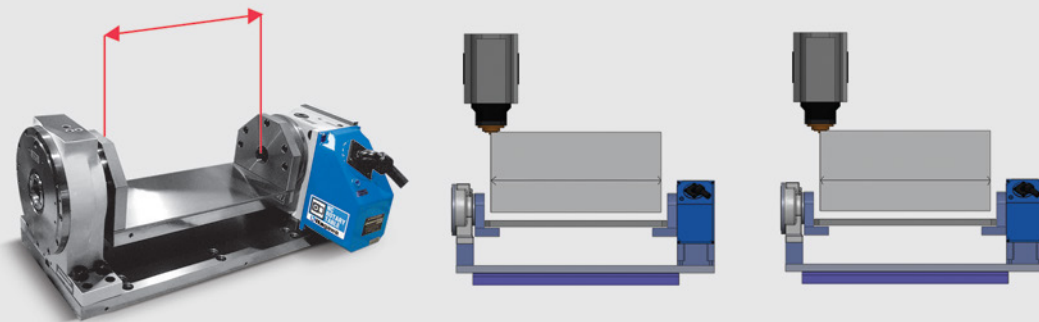
Maks. Pozisyonlama Hızı (X/Y/Z) 60 m/dk



Karşı yataklı 4. eksen uygulamalarımızda X eksen kursu kayıpsız kullanılabilir ve tezgahımızın geniş işleme hacmi korunur.

CNC Divizör
Kullanımıyla 4 Eksen ve
Tilt (Beşik) Divizör
Kullanımıyla 5 Eksen
(4+1) Opsiyonlarımız

Kitagawa CNC Divizör
ve Senkronize
Frenlemeli Karşı Yatağı



NOMURA-DS DST SERİSİ TEK İŞ MİLLİ PALET DEĞİŞTİRMELİ VE KOMPAKT DİK İŞLEME MERKEZİ

DST-36D

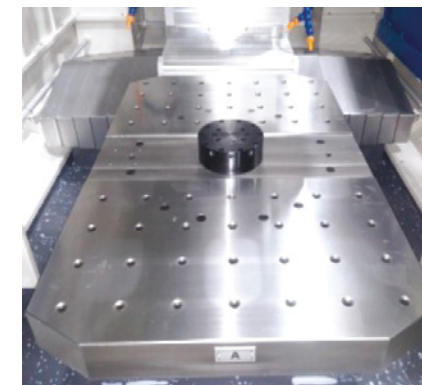
Talaş Kaldırmadan Bekleme Süresini Azaltır ve Verimliliği Artırır

- Çift tabla (otomatik palet değiştirme sistemi)

- Parça sökme ve bağlamadan kaynaklanan süre kaybı yaşanmaz. 1. tablada parçalar işlenirken 2. tablada işlenecek parçalar bağlanır ve işleme için hazırlanır. Tabla hassas bir şekilde 180 derece döner ve saniyeler içinde 2. tabladaki parçalar işlenmeye başlar.



Döner Tabla (DST-36D) Otomatik Palet Değiştirme



Dönme Çapı
Maks. 1.100 mm

İş Parçası Yüksekliği
Maks. 320 mm

Tabla Yükleme Kapasitesi
2X250 kg

İş Mili

15.000 dev/dk ve 24.000 dev/dk opsiyonları
İçten su vermeye uygun iş mili
(Yüksek basınçlı su verme ünitesi opsiyondur.)
BBT30 alın ve konik temaslı takım arayüzü

Takım Değiştirme Ünitesi

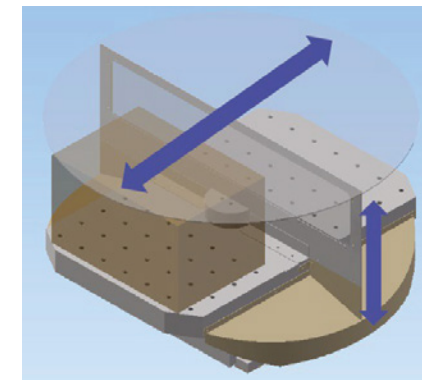
BBT30, 21 takım kapasiteli taret tipi magazin

X, Y, Z Strok ve Maks. Pozisyonlama Hızı

Strok (X/Y/Z)

520 mm / 360 mm / 350 mm

Maks. Pozisyonlama Hızı (X/Y/Z) 48/48/60 m/dk



Döner Tabla
İndeksleme Süresi
4,5 saniye

Döner Tabla Ölçüsü
2X 650 mm X 400 mm



MODEL ADI	DST-36D	DST-40A	DST-40L	DST-500A
Tabla Mekanizması	Döner (Çift) Tabla	Tek Tabla	Tek Tabla	Tek Tabla
KAPASİTE				
Strok (Kurs) X / Y / Z	520 / 360 / 350 mm	520 / 400 / 350 mm	720 / 400 / 350 mm	720 / 500 / 350 mm
Tabla Yüzeyi ile İş Mili Alın Arası Maks.-Min. Mesafeler	550 mm - 200 mm	500 mm - 150 mm (Z - Kolon yükseltme opsiyonları: 100 mm, Z: 600-250 mm 150 mm, Z: 650-300 mm 200 mm, Z: 700-350 mm 300 mm, Z: 850-500 mm)	500 mm - 150 mm (Z - Kolon yükseltme opsiyonları: 100 mm, Z: 600-250 mm 150 mm, Z: 650-300 mm 200 mm, Z: 700-350 mm 300 mm, Z: 850-500 mm)	550 mm - 200 mm (Z-Kolon yükseltme opsiyonları: 100 mm, Z: 650-300 mm 150 mm, Z: 700-350 mm 200 mm, Z: 750-400 mm 300 mm, Z: 850-500 mm)
TABLA				
Tabla Ebatları	650 X 400 mm (X2)	650 X 400 mm	850 X 400 mm	850 X 500 mm
Yük Kapasitesi	250 kg (X2)	250 kg	300 kg	300 kg
Tablo Yüzeyi	Delikli ve dış ölç. M16XP2.0 (Opsiyon: T slot 3 adet 120x14 mm)	T Kanallı, 3 adet, 120x14 mm	T Kanallı, 3 adet, 120x14 mm	T Kanallı, 3 adet, 120x14 mm
Palet (Tabla) İndeksleme Süresi	4,5 s	-	-	-
OTOMATİK TAKIM DEĞİŞTİRME ÜNİTESİ				
Takım Değiştirme Sistemi	Taret Tipi	Taret Tipi	Taret Tipi	Taret Tipi
Magazin Takım Kapasitesi	21 adet	21 adet	21 adet (Ops. 24 takım ATC arm tipi)	28 adet
İş Mili ve Takım Koniği	BBT30	BBT30	BBT30	BBT30
Maksimum Takım Çapı	Ø80 mm (Ø160 mm, yan cepler boş)	Ø80 mm (Ø160 mm, yan cepler boş)	Ø80 mm (Ø160 mm, yan cepler boş)	Ø80 mm (Ø160 mm, yan cepler boş)
Maksimum Takım Ağırlığı	2,5 kg/takım (toplam 33 kg)	2,5 kg/takım (toplam 33 kg)	2,5 kg/takım (toplam 33 kg)	2,5 kg/takım (toplam 35 kg)
Maksimum Takım Boyu	190 mm* (200 mm ve daha uzun takımlar için danışınız.)	190 mm* (200 mm ve daha uzun takımlar için danışınız.)	190 mm* (200 mm ve daha uzun takımlar için danışınız.)	220 mm* (230 mm ve daha uzun takımlar için danışınız.)
Takım Değişme Süresi (Takımdan Takıma)	1,3 s	1,3 s	1,3 s	1,3 s
Takım Değişme Süresi (Talaştan Talaşa)	1,9 s	1,9 s	1,9 s	1,9 s
İŞ MİLİ				
Maksimum Devir	15.000 dev/dk (24.000 dev/dk ops.)	15.000 dev/dk (24.000 dev/dk ops.)	15.000 dev/dk (24.000 dev/dk ops.)	15.000 dev/dk (24.000 dev/dk ops.)
Uç Normu ve Şaft No	7/24 Konik No 30	7/24 Konik No 30	7/24 Konik No 30	7/24 Konik No 30
İş Mili Motoru Maks. Güç/Tork	7,5 kW / 84,3 Nm	7,5 kW / 84,3 Nm	7,5 kW / 84,3 Nm	7,5 kW / 84,3 Nm
EKSEN HIZLARI				
Pozisyonlama Hızı (X / Y / Z)	48 / 48 / 60 m/dak	60 / 60 / 60 m/dak	60 / 60 / 60 m/dak	60 / 60 / 60 m/dak
Kesme İlerlemesi	20 m/dk	20 m/dk	20 m/dk	20 m/dk
ELEKTRİK İHTİYACI	220V (50/60Hz), 25 kVA	220V (50/60Hz), 25 kVA	220V (50/60Hz), 25 kVA	220V (50/60Hz), 25 kVA
HAVA İHTİYACI				
Basınç	0.55~0.75 MPa	0.55~0.75 MPa	0.55~0.75 MPa	0.55~0.75 MPa
Debi	0.2 m³/dk	0.2 m³/dk	0.2 m³/dk	0.2 m³/dk
SOĞUTMA SIVISI TANKI	230 L	270 L	270 L	270 L
MAKİNA BOYUTLARI				
Taban Alanı	1.760 mm X 2.760 mm	1.690 mm X 2.071 mm	2.150 mm X 2.071 mm	2.150 mm X 2.171 mm
Yükseklik	2.926 mm	2.566 mm	2.736 mm	2.584 mm
Ağırlık	5.000 kg	2.700 kg	3.100 kg	3.300 kg

Not: Standart kontrol ünitesi Mitsubishi M80'dir. İsteğe bağlı olarak farklı marka model kontrol ünitesi uygulanabilir. Özel talepleriniz ve standart dışı siparişleriniz için satış yetkilinize danışınız.
* Takım ağırlığı, ağırlık merkezi ve çarpışma riski değerlendirilerek 200 mm'den daha uzun (DST-500A için 230 mm'den daha uzun) takımlar kullanılabilir. Satış yetkilinize danışınız.

