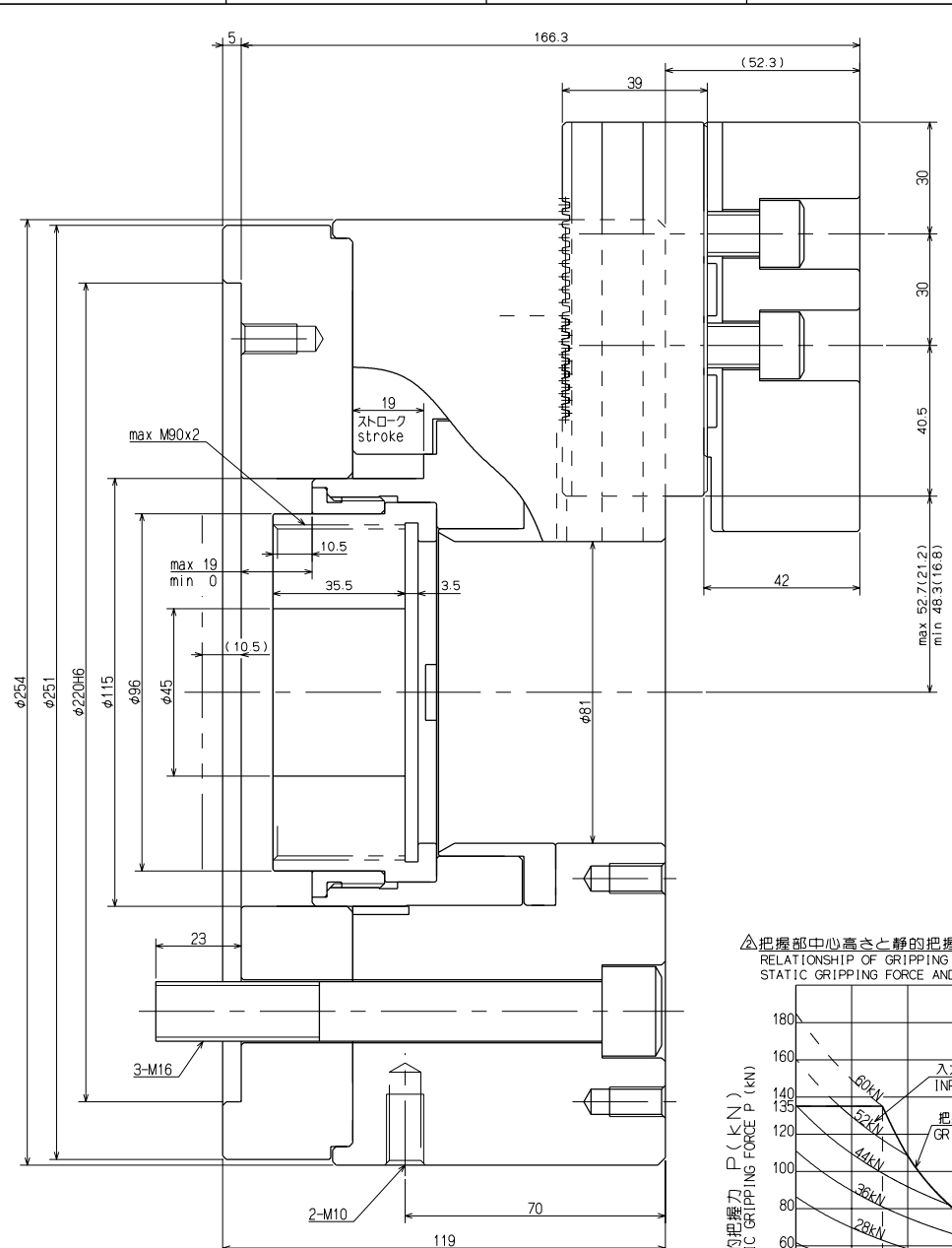
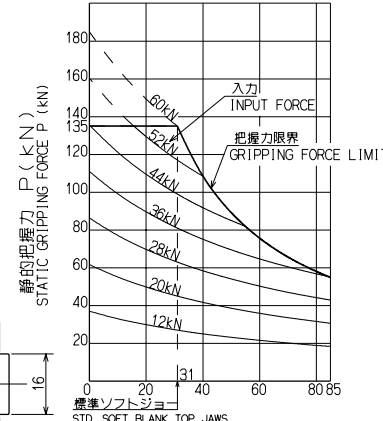


納入先			
改訂番号	日付	改訂理由	
1	09.08.22	追記	
2	10.04.28	図面調整	

A  
B  
C  
D  
E  
F



△把握部中心高さとの静的把握力および入力との関係  
RELATIONSHIP OF GRIPPING CENTER HEIGHT.  
STATIC GRIPPING FORCE AND PLUNGER INPUT FORCE



仕 様	
PLUNGER STROKE プランジャストローク	19 mm
JAW STROKE (1/4 DIA) ジョーストローク(1/4径で)	8.8 mm
MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE 許容最大入力	60 kN
MAX STATIC GRIPPING FORCE 最大静的把握力	135 kN
MAX PERMISSIBLE SPEED 許容最高回転速度	4500 min <sup>-1</sup>
MASS 質量	45 kg
MOMENT OF INERTIA 慣性モーメント	0.41 kg·m <sup>2</sup>
DYNAMIC GRIPPING FORCE AT MAX SPEED 最高回転時の動的把握力	45 kN
OPERATING CYLINDER 使用シリンダ	
MAX PERMISSIBLE OIL PRESS 許容最大油圧	MPa

図面履歴				尺 度		形 式		QJR10		重 量	
部長	課長	係長	主任	設計	CAD	1:1	名称	POWER CHUCK 10		kg	
株式会社 北川鉄工所				作成年月日	高島	三角法	名称	QJR10 ガイキ			
				09.06.18	高島	三角法	図面番号	61P'26'1582			

図面に記入のない寸法の一般公差		表面アラサ		形状・位置の精度の種類と記号					
寸法区分 mm	切削加工 切削中心線 基準面	切削加工 切削中心線 基準面	記号	Rmax	種類	記号	種類	記号	
1以上-4以下	+0.1	+0.3	+0.5	▽▽▽	0.85	直角度	⊥	平行度	∥
4以下-16	+0.2	+0.5	+0.7	▽▽		形状	□	垂直度	⊥
16-63	+0.3	+0.7	+0.9	▽	6.3S	円筒度	○	傾斜度	∠
63-250	+0.5	+1.2	+1.5	▽	25 S	円度	⊘	位置度	⊕
250-1000	+0.8	+2.0	+2.5	▽		面輪廓	⊖	対称度	≡
1000-2000	+1.0	+2.5	+3.5	▽	100S	直線度	—	同軸度	◎
2000-5000	+1.5	+3.5	+5.0	▽		表面	▽	基準線・面	▲