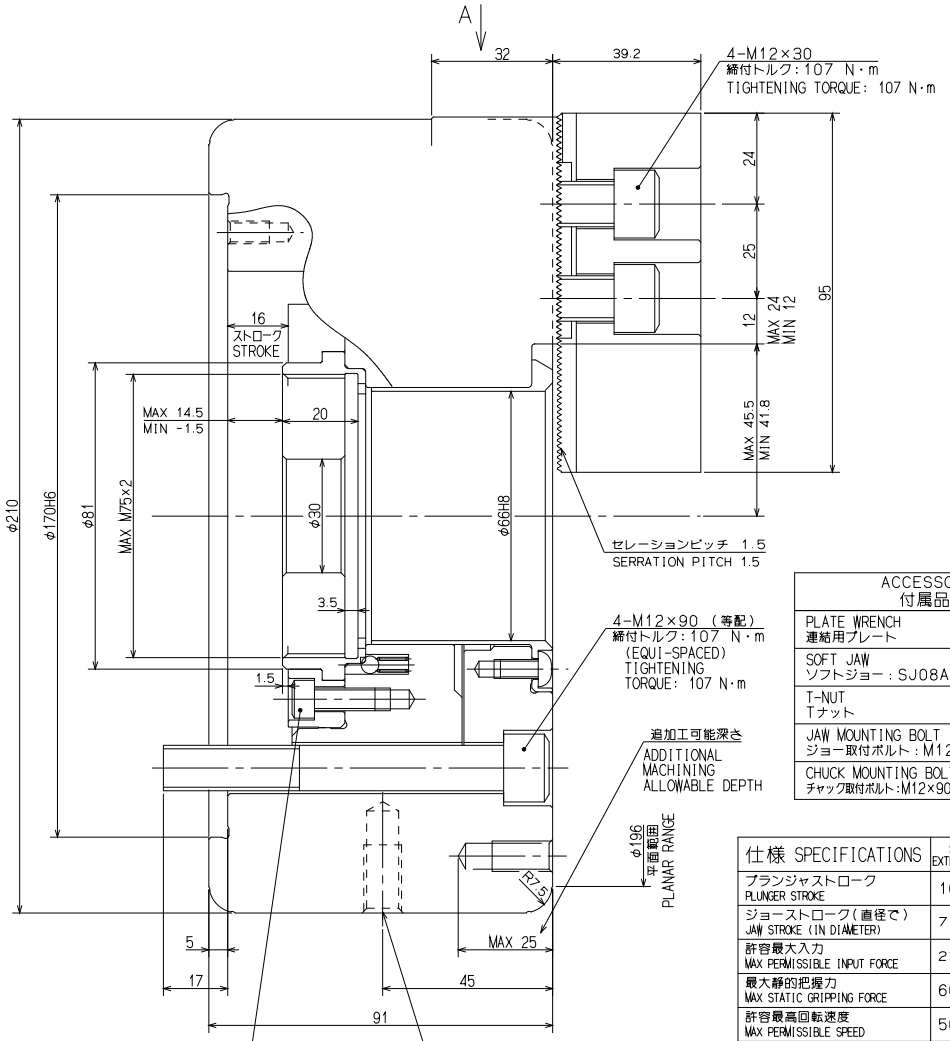
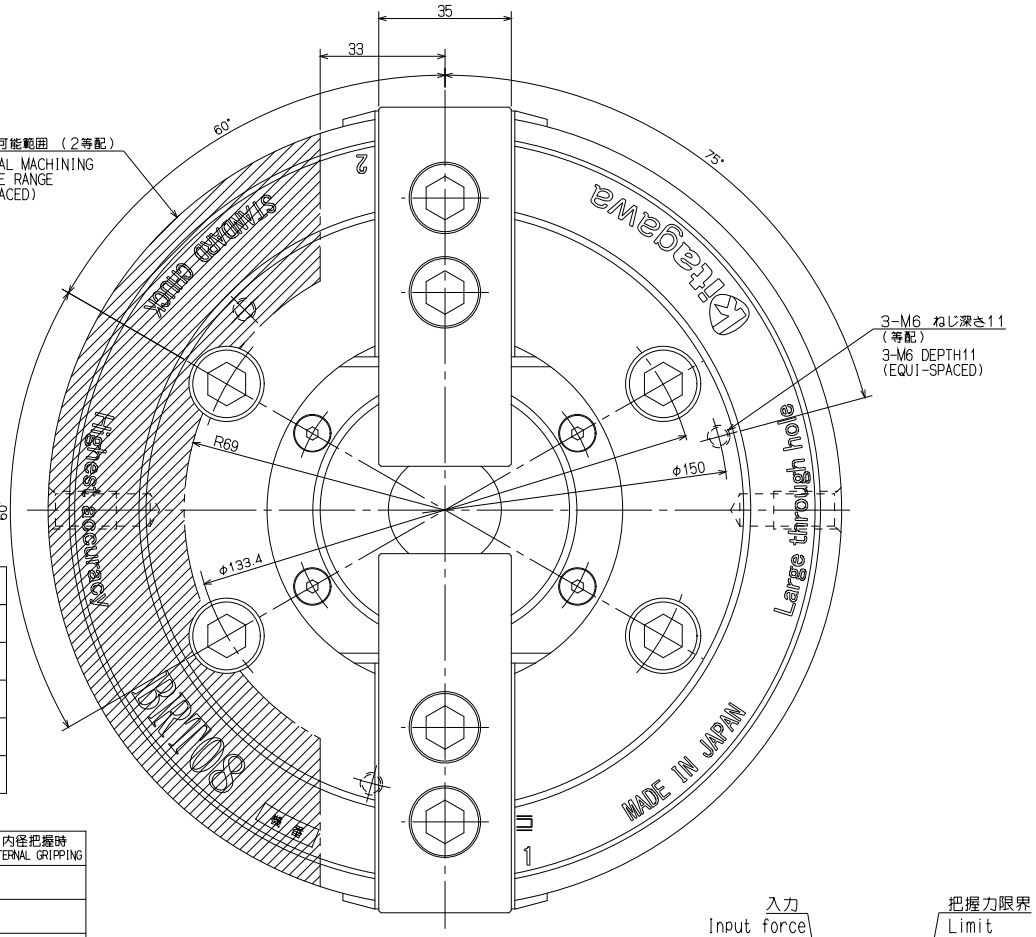


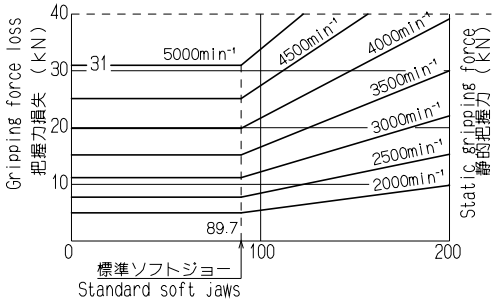


ACCESSORY 付属品	
PLATE WRENCH 連結用プレート	1 PIECE 1 ヶ
SOFT JAW ソフトジョー：SJ08A1T	2 PIECES 2 ヶ
T-NUT Tナット	2 PIECES 2 ヶ
JAW MOUNTING BOLT ジョー取付ボルト：M12×30	4 PIECES 4 ヶ
CHUCK MOUNTING BOLT チャック取付ボルト:M12×90	4 PIECES 4 ヶ

仕様 SPECIFICATIONS	外径把握時 EXTERNAL GRIPPING		内径把握時 INTERNAL GRIPPING	
プランジャストローク PLUNGER STROKE	16	mm		
ジョーストローク（直径で） JAW STROKE (IN DIAMETER)	7.4	mm		
許容最大入力 MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE	23.3	kN	11.7	kN
最大静的把握力 MAX STATIC GRIPPING FORCE	60	kN	30	kN
許容最高回転速度 MAX PERMISSIBLE SPEED	5000	min^{-1}		
質量 MASS	21.7	kg		
慣性モーメント MOMENT OF INERTIA	0.13	$kg·m^2$		
最高回転時の動的把握力 DYNAMIC GRIPPING FORCE AT MAX SPEED	29	kN		
把握範囲 GRIPPING RANGE	φ28 ～ φ210			
許容最大油圧力 （使用シリンダ：SR1566） MAX PERMISSIBLE HYDRAULIC PRESSURE (OPERATING CYLINDER: SR1566)	2.2	MPa	1.1	MPa
許容最大油圧力 （使用シリンダ：SS1666K） MAX PERMISSIBLE HYDRAULIC PRESSURE (OPERATING CYLINDER: SS1666K)	1.8	MPa	1.0	MPa

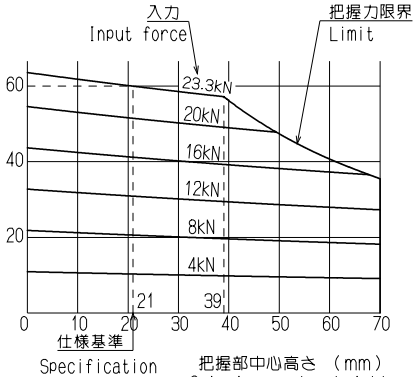
最大静的把握力は以下の場合の値
・許容最大入力
・把握部中心高さはチャック面上より21mm
ドローナット連結用プレート以外の工具は付属しません。

Max. static gripping force is the values in the following cases.
·Max. permissible input force.
·Gripping center height : 21 mm above the chuck body surface.
Tools other than plate wrench for draw nut are not included.



標準ソフトジョー
Standard soft jaws

トップジョー質量モーメント 2×m×r （kg·mm）
Mass moment of top jaws



把握部中心高さ （mm）
Gripping center height

要注意

1. シリンダ前進端でマスタジョー側面の基線マークがストロークマーク外側の線に合うようにプランジャ位置を調整してください

NOTICE

1. ADJUST THE POSITION OF PLUNGER AT THE CYLINDER FORWORDED END SO THAT THE REFERANCE MARK OF MASTER JAW MEETS THE LINE OF THE EXTERNAL SIDE OF THE STROKE MARK.

CAREER			SCALE 1:1	TYPE BRT08	WEIGHT kg
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY	3RD ANGLE	NAME パワーチャック 8 POWER CHUCK 8 BRT08 ガイケイ OUTSIDE VIEW	
KITAGAWA IRON WORKS CO.,LTD.		DATE		DRW NO. 61P 28 9694 1	